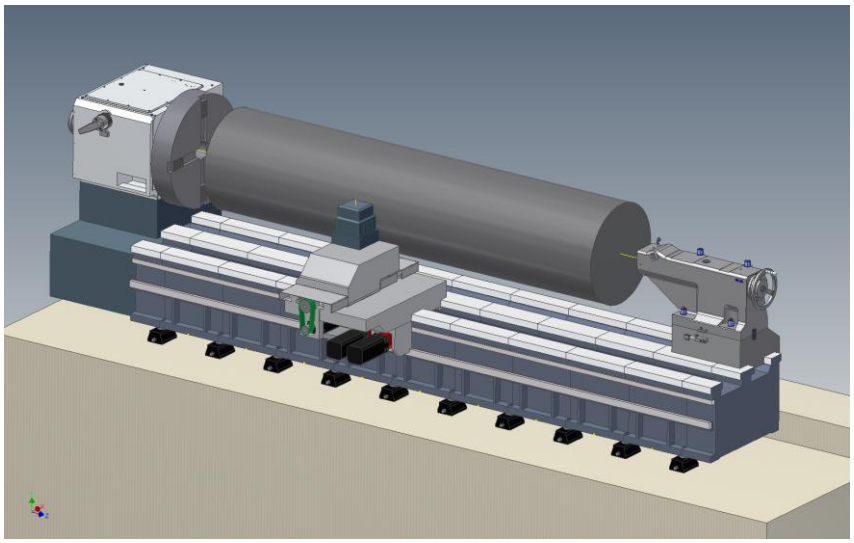
Schwerdrehmaschinen Baureihe SDM / HDS von Rottler



Die Maschinen der Baureihe SDM sind in der Regel für Schrupp- und Schlichtbearbeitung ausgelegt. Für die optimale Realisierung dieses Anwendungsbereiches sind die Maschinen mit stabilen, stark verrippten Betten in Gusskonstruktion ausgeführt. Dadurch wird eine optimale Stabilität und Dämpfung gewährleistet.

Konventionelle Bahnenbetten (ein- und zweiteilig) und in 4- bzw. in 5-Bahnenausführung, Meißelschieber- oder Scheiben-Revolver-Drehsupporte, Schnittkraftkompensatoren, Setzstöcke etc. können entsprechend den unterschiedlichen Bearbeitungsaufgaben angepasst werden. Eine hohe Planscheiben- und Vorschubantriebsleistung gibt die Voraussetzungen zur wirtschaftlichen Vorbearbeitung der Werkstücke durch Schwerzerspanung mit Hochleistungswerkzeugen.

Für die kombinierte Vor- und Fertigzerspanung von Walzen werden die Maschinen der Baureihe HDS eingesetzt. Die Leistungsparameter der Maschine lassen gleichermaßen die Bearbeitung von Hartguss-, Stahlguss- und geschmiedeten Stahlwalzen zu. Durch eingesetzte gehärtete Stahlführungsbahnen und spielfrei vorgespannte Wälzführungen an den Supporten wird eine gleich bleibende hohe Genauigkeit und lange Lebensdauer erreicht.

Übersicht Baugrößen:

Type	Drehdurchmesser*) [mm]	Werkstückgewicht*) [t]	Leistung*) [kW]	Bettkonstruktion*)
SDM 1	1.200	10	71 ... 100	einteiliges Bett, 4 oder 5 Bahnen
SDM 2	1.500 - 1.800	25	100 ... 140	zweiteiliges Bett, 4 Bahnen
SDM 3	2.000 - 2.500	30, 50	140 ... 200	zweiteiliges Bett, 4 Bahnen
SDM 4	3.000 - 4.000	80, 140	200 ... 400	zweiteiliges Bett, 4 Bahnen

*) Abweichungen möglich, in Abhängigkeit von gewünschter Bearbeitung und kundenseitigen Anforderungen

Kontakt

Horst Rottler Maschinenbau GmbH
Hauptstrasse 39
D-57555 Mudersbach

Telefon: +49 (0) 271 / 35919-0
Telefax: +49 (0) 271 / 35919-31
Mail: rottler.siegen@rottler-maschinenbau.de
Internet: www.rottler-maschinenbau.de