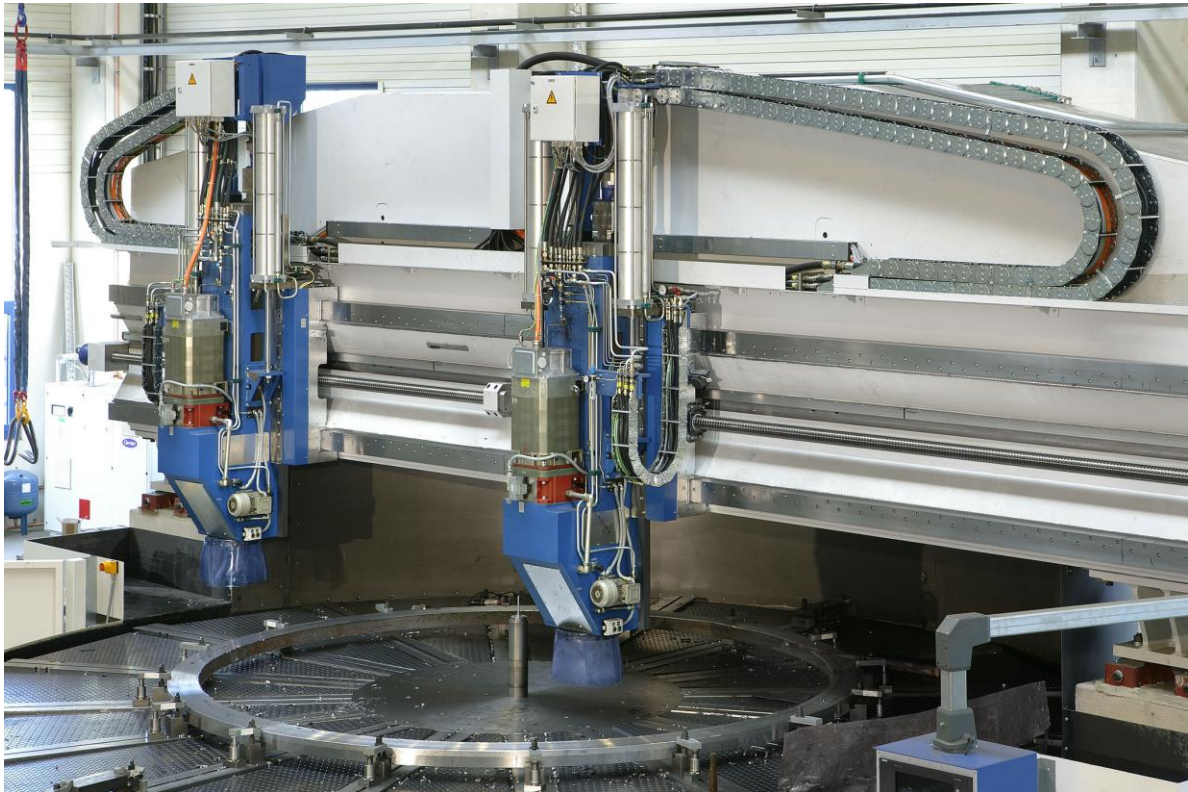


## Rottler Mehrspindel-Ringflanschbohrmaschine MSB 7000

Die Mehrspindel-Ringflanschbohrmaschine MSB 7000 wurde speziell für die Bohrbearbeitung von flachen Werkstücken mit einem Durchmesser bis 7.000 mm entwickelt. Die unterschiedlichen Durchmesser der zu bearbeitenden Flanschringe können über die sternförmig angeordneten Nuten schnell und einfach gespannt werden.



### Technik / Ausstattung

Zur Erreichung einer hohen Maschinensteifigkeit und Führungsgenauigkeit sind alle linearen Achsen auf gehärteten Bahnen gleitgeführt. Das wirkt sich ausgesprochen positiv auf die statischen und dynamischen Eigenschaften der Maschine aus. Das System garantiert eine gleichbleibende Genauigkeit über die gesamte Führungslänge.

Alle Achsen werden durch großzügig dimensionierte Kugellrollspindeln mit spielfrei vorgespannten Doppelmotoren angetrieben. Der Achsantrieb erfolgt generell durch Servomotore.

Als Hauptspindeltrieb sind Siemens AC-Motore in Verbindung mit einem automatisch schaltenden, zweistufigen Planetenschaltgetriebe eingebaut. Dadurch konnte die Leistungscharakteristik entsprechend den Kundenwünschen angepasst werden. Die Spindelleistung beträgt 37 kW bei einem maximalen Drehmoment von 1.649 Nm. In Getriebestufe 1 beträgt der Drehzahlbereich 6 bis 600 U/min und in der 2. Stufe 29 bis 3.000 U/min. Diese Werte wurden kundenspezifisch angepasst und können für andere Anwendungen abweichend ausgelegt werden.

Für die X-Achse kommt ein lineares Längenmesssystem der Fa. Heidenhain zum Einsatz. In Verbindung mit den spielfrei vorgespannten Antriebselementen wird eine dauerhaft hohe Genauigkeit der Maschine gewährleistet. Die maximale Verfahrgeschwindigkeit der Achse beträgt 6 m/min.



Als Steuerung kommt eine Siemens Sinumerik zum Einsatz, alternativ kann die Maschine auch mit einer Steuerung der Firma Heidenhain ausgeliefert werden.

Zur Basisausrüstung der Maschine gehört die Einhausung mit Anschluss an den Späneförderer und die Kühlschmiermittelanlage. Der Späneförderer wurde auf Kundenwunsch quer vor der Tischvorderseite angeordnet. Die Kühlschmiermittelanlage ist mit einem Fördervolumen von 60 l/min und einem maximalen Kühlschmiermitteldruck von 20 bar ausgestattet.

## Kontakt

Horst Rottler Maschinenbau GmbH  
Hauptstrasse 39  
D-57555 Mudersbach

Telefon: +49 (0) 271 / 35919-0  
Telefax: +49 (0) 271 / 35919-31  
Mail: [rottler.siegen@rottler-maschinenbau.de](mailto:rottler.siegen@rottler-maschinenbau.de)  
Internet: [www.rottler-maschinenbau.de](http://www.rottler-maschinenbau.de)